

SORTIERTROMMEL

Technische Spezifikationen

Verschiedene
Ausgangskörnungen;

Paletten zum Aufbrechen und
Vorschieben des Materials, zum
Aufbrechen von Säcken usw.;

Trichter und Kanäle zur
Vermeidung von Materiallecks;

Trocken-oder
Nassklassifizierung;

Gemischte Zwingen zum
Waschen und Sortieren.

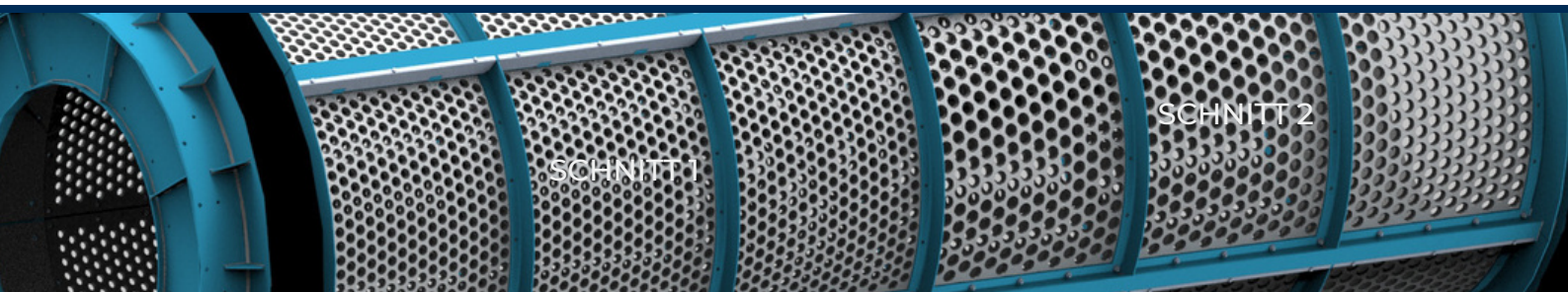
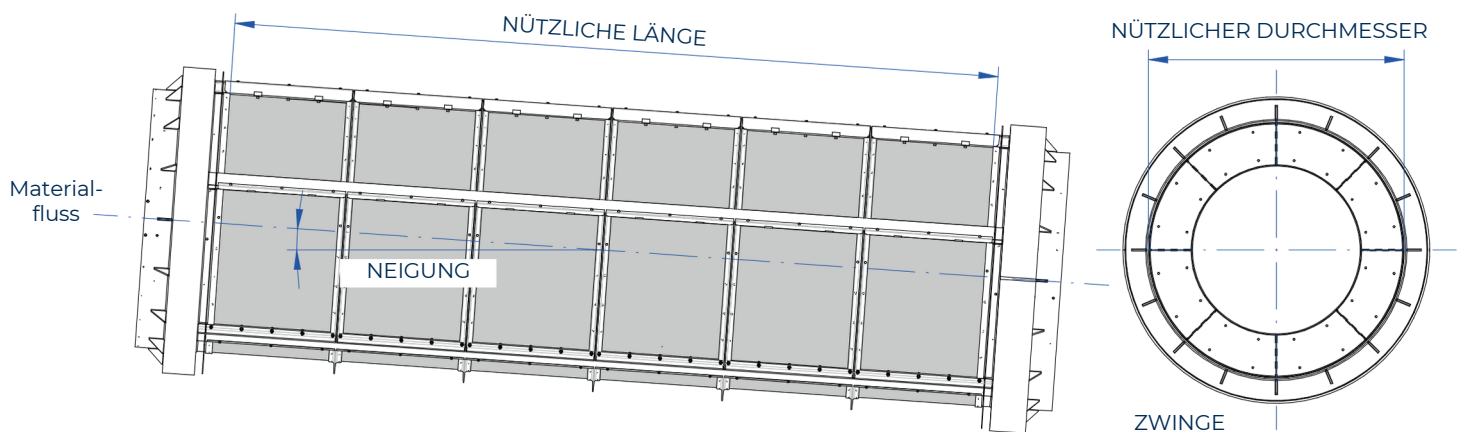


PRODUKTION

MASSGESCHNEIDERT FÜR JEDE ANWENDUNG

Ein korrektes Sieben wird durch eine vorherige Untersuchung des Prozesses unter Berücksichtigung der allgemeinen Bedingungen, der zu behandelnden Materialien und der Kundenanforderungen erreicht. Das Ergebnis davon ist die Konstruktion eines Trommelsiebs, das für jede Anforderung maßgeschneidert und angepasst ist, mit der Garantie, das passende Modell für jede Anwendung zu verwenden und dabei immer die Standardsysteme, Fertigungsqualitäten und Oberflächen zu gewährleisten.

Die Anwendungen, in denen ein kreisförmiges Sieb eingesetzt werden kann, sind sehr vielfältig, daher wird das Design entsprechend angepasst. Die Abrasivität, spezifisches Gewicht und Korngröße des zu behandelnden Materials sowie die gewünschte Produktion sind entscheidend bei der Dimensionierung eines Sortierzylinders. Dabei werden sowohl die allgemeinen Abmessungen als auch die Blechstärken, Profilgrößen, Beschichtungen usw. berücksichtigt.



DESIGN

3D CAD-CAE

Vollständig per Computer entworfen, unter Berücksichtigung statischer und dynamischer Belastungen, was eine Anpassung und Dimensionierung an die Anforderungen der Anwendung ermöglicht. Auch seine Struktur lässt sich an jede Situation anpassen.

WARTUNG

Die korrekte Funktion einer Sortiertrommel hängt von einer guten vorbeugenden Wartungspolitik ab. Zu diesem Zweck sind für jedes mechanische Element und jedes Siebmodul Inspektions- und Zugangstüren vorgesehen.

MECHANISCHE KOMPONENTEN

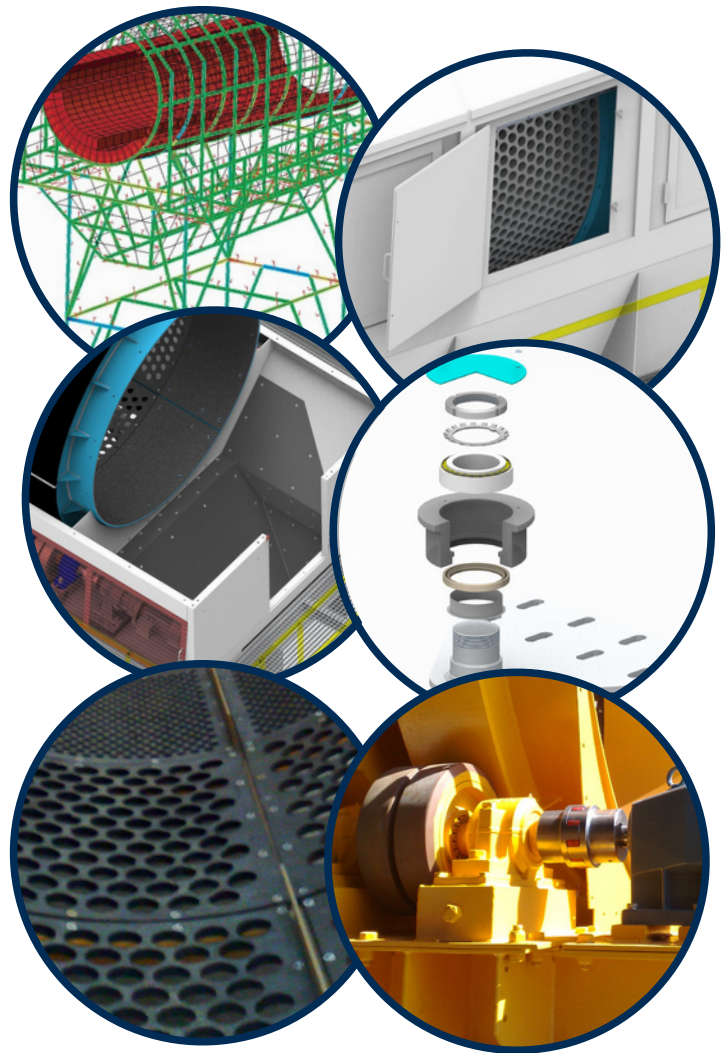
Die verschiedenen mechanischen Elemente, aus denen die Ausrüstung besteht, sind von höchster Qualität und Design. Mit verschiedenen Materialien und Härten beschichtete Stützräder (z. B. Polyurethan), elastische Kupplungen, Koaxialgetriebe, Axialbegrenzungsrad usw.

VERSCHLEISSCHUTZBESCHICHTUNGEN

In jedem Bereich des Kontakts mit dem zu siebenden Material sind austauschbare Platten mit Dicken, Materialien und Härten vorhanden, die entsprechend dem zu klassifizierenden Material definiert werden müssen. Diese können aus verschleißfestem Stahl, Polyurethan, Gummi usw. sein.

SIEBMODUL

Die Klassifizierung besteht aus einer robusten, elektrogeschweißten Stahlzwinde. Er ist mit austauschbaren Siebmodulen beschichtet, die aus einer Blechgrundplatte und einem heißvulkanisierten, verschleißfesten Gummi unterschiedlicher Härte bestehen.



HERSTELLUNG

